

## Technische Daten EM30Z

### Leistungen\*

		A7W50*	A7W35	A2W35*	A-7W50*	A-8W50*
Heizleistung	kW	11,8	12,7	10,9	8,6	8,4
Kühlleistung	kW	8,2	9,8	8,0	5,0	4,8
Elektrische Leistung**kW		3,8	3,1	3,1	3,8	3,8
COP	-	3,1	4,1	3,5	2,3	2,2
Betriebsstrom	A	6,5	5,5	5,5	6,5	6,5

### Verdichter

Typ	Scroll
Drehzahl	2900 min <sup>-1</sup>
Ölfüllung	1,7 l
LRC**	45 A
Max. Betriebsstrom	10,0 A

### Verdampfer

Typ	Coil
Material	Al/Cu
Wärmeaustauscherfläche	76 m <sup>2</sup>
Maschenweite	4,0 mm
Max. Überdruck	3,0 MPa
Luftstrom	3500 m <sup>3</sup> /h
Motorleistung	0,20 kW
Lüfterdurchmesser	630 mm
Drehzahl	480 1/min
Schalldruck	63 dB“A“
Abtauung	Heissgas

### Verflüssiger

Typ	PHE
Material	AISI316
Durchfluss	0,35 kg/s
Temperaturdifferenz	8 K
Max. Überdruck Wasser	250 kPa
Max. Überdruck Kältemittel	2,8 MPa
Druck der externen Pumpe	3,0 m

### Kältemittelkreislauf

Kältemittel	R407c
Füllmenge	5,7 kg

### el. Zusatzheizung

Heizleistung	6,0(+6,0) kW
--------------	--------------

### Steuerung

Steuerungseinheit	pCOxs
Wassertemperaturfühler	Ja
Verflüssiger- Temperaturfühler	Ja
Aussentemperaturfühler	Ja
Gleitender Arbeitspunkt	Ja

### Stromversorgung

Netzspannung	3x400 V
Netzfrequenz	50 Hz
Maximaler Betriebsstrom	19 (28)A

### Anschlüsse\*\*\*\* und Abmessungen

Wasser EIN/AUS	1 " AD
Kältemittel gas/flüssig	22/12 mm
H.xB.xT. Ausseneinheit	91x125x46 cm
H.xB.xT. Inneneinheit	120x53x72 cm
Gewicht Aussen-/Inneneinheit	70/160 kg

### Grenzwerte

Max. Überdruck Wasser	0,25 MPa
Max. Überdruck Kältemittel	2,8 Mpa
Luft min/max	-10/+30 °C
Wasser max/min	50/20 °C

\*A2W35, entsprechend to EN 255

"A2" Luft Eintritt +2 °C

"W35" Wasser Austritt 35 °C

Abtauung erfolgt mit 8÷10% Heizleistung unter A7.

Leistungsabweichung ±10 %

\*\*Effektive elektrische Leistung entsprechend EN255

\*\*\*LRC – Locked Rotor Current (Stromstärke bei Blockierung des Rotors)

\*\*\*\*Flexible Anschlüsse in der Inneneinheit